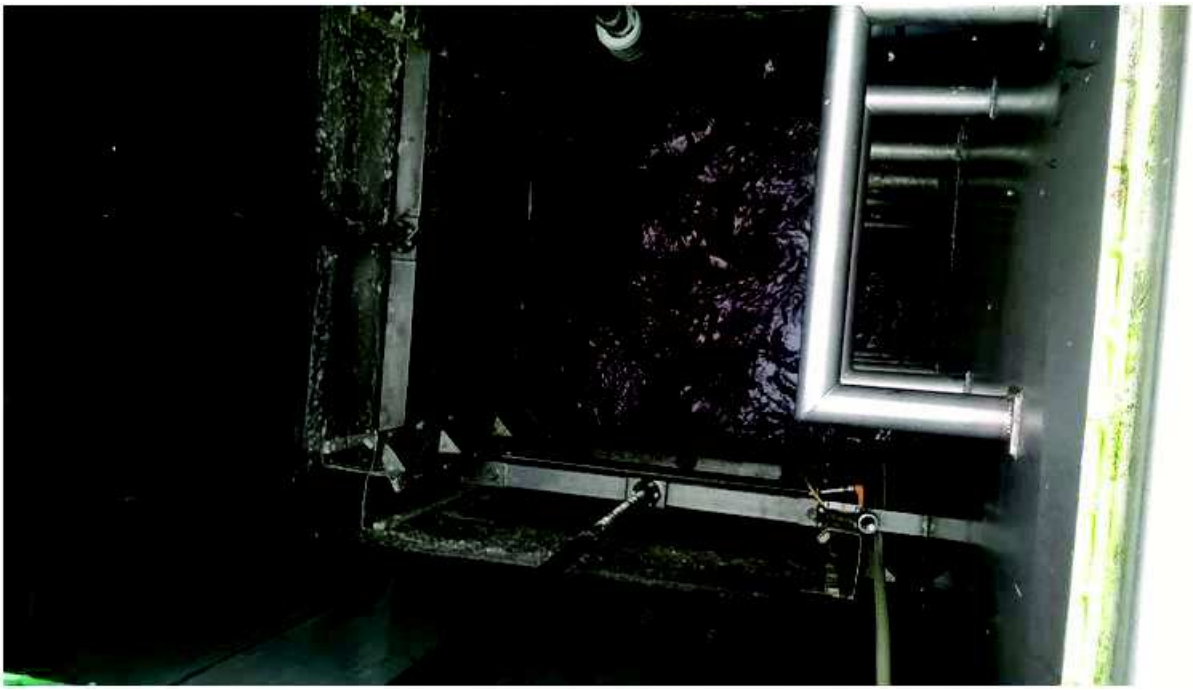
3. DONNEES GENERALES

3.1. Descriptif de la station de prétraitement actuelle

La station de prétraitement actuelle est constituée :

- D'un poste de réception globale des effluents (LAÏTA + GASTRONOME) équipé d'un by-pass et d'un dégrillage.



Arrivée globale des effluents et by-pass

- D'un poste de relevage équipé de 3 pompe de relevage de 120 m^3/h (dont 1 en secours) vers le dispositif de tamisage.

Poste de relevage

- D'un dispositif de tamisage composé de 2 tamis fixes à grille courbe (et disposant d'un dispositif de nettoyage automatique).

Poste de relevage

Dispositif de nettoyage

- D'un dégraisseur par flottation,

- D'un bassin tampon aéré/brassé de 600 m équipé de 3 pompes de reprise de 150 m^3/h vers l'étage physico-chimique.

Poste de relevage

- D'un étage physico-chimique composé de :
  - Un floculateur agité,
  - Une lyre de mélange,
  - Un flottateur à air dissous,
  - Un silo de stockage des boues flottées,
  - Un poste de relevage des eaux traitées équipé de 3 pompes de 150 m^3/h.

Floculateur

Lyre de mélange

Flottateur

D'un autocontrôle final

Autocontrôle final